

COLA PARA RETROVISORES PEGUS 200 AP

Ref: 10140001

DESCRIÇÃO

PEGUS 200 AP é um resistente adesivo acrílico desenhado para a montagem de espelhos retrovisores em para-brisas de automóveis e veículos pesados. Este adesivo pode também ser aplicado noutras situações em que seja necessária uma colagem estrutural, devido ao seu versátil desempenho. O adesivo PEGUS 200 AP possui uma alta resistência à tração mantendo, ao mesmo tempo, uma excelente flexibilidade. Isto resulta em colagens duradouras e resistentes. PEGUS 200 AP é um adesivo acrílico bicomponente de cura à temperatura ambiente

APLICAÇÕES

- Colagem de espelhos retrovisores em para-brisas.
- Colagem de folhas de metal pré-revestidas.
- Colagem de ferrites, plásticos e tiras de metal.
- Colagem de metais com tratamento especial de superfície, tais como, galvanizado, fosfato, e dicromato.

CARACTERÍSTICAS

- Alta resistência ao impacto, choque, raios UV e temperaturas extremas (-40°C a +149°C).
- Boa capacidade de enchimento.
- Excelente aderência a uma variedade de superfícies.
- Resistência de união consistente.
- Fixação rápida, sem necessidade de gastos em material para cura pelo calor
- Tixotrópica: facilita a distribuição / aplicação, sem migração em superfícies verticais.
- Requer tempo mínimo de fixação e elimina a necessidade de utilização de grampos mecânicos.
- Fácil limpeza, sem problemas de resíduos.
- Baixa toxicidade, baixo odor.

MODO DE UTILIZAÇÃO

1. Limpar as superfícies de colagem. Estas devem estar livres de sujidade, poeira, gordura e óleos.
2. Para garantir uma cura rápida e eficaz, o PEGUS 200 Ativador deve ser aplicado a uma das superfícies de colagem e o Pegus 200 Adesivo à outra superfície. As peças devem ser montadas em 10 minutos.
3. A espessura recomendada da linha de junção é 0,1 milímetros. Se as lacunas são grandes (até um máximo de 0,5 mm), ou se é necessária uma cura mais rápida, o PEGUS 200 Ativador deve ser aplicado a ambas as superfícies. Neste caso, as peças devem ser montadas imediatamente (dentro de 1 minuto).
4. O excesso de adesivo pode ser removido com solventes orgânicos.
5. As superfícies coladas devem ser mantidas presas no local até o adesivo fixar – normalmente menos de 1 minuto.
6. Aguarde 5 minutos antes de pendurar o espelho retrovisor.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

ADESIVO NÃO CURADO

Composição base: Acrílico modificado
Aspeto: Líquido

FICHA TÉCNICA

Data de emissão: 25-02-2004
Data de revisão: 14-11-2013 REV02



Cor:	Esbranquiçado translúcido
Odor:	Característico
Densidade (25°C):	1,07 g/cm ³
Viscosidade (25°C):	60.000 cP
Ponto de inflamação:	77° C

ADESIVO CURADO

Força Tênsil:	2,700 psi (ASTM D882)
Elasticidade	21,000 psi (ASTM D882)
Elongação	130% (ASTM D882)
Dureza:	65 (ASTM D882)

PERFORMANCE ADESIVO CURADO – TENSÃO DE CISALHAMENTO

Testes efetuados com adesivo curado, com aplicação de Ativador em uma das superfícies de colagem (ISO 4587)

Em Aço, 24h de cura, 0 mm de linha de junção:	11,7 N/mm ² (2500 psi)
Em Aço, 48h de cura, 0 mm de linha de junção:	20,7 N/mm ² (3000 psi)
Em Aço, 48h de cura, 0,25 mm de linha de junção:	19,0 N/mm ² (2750 psi)
Em Aço, 48h de cura, 0,50 mm de linha de junção:	19,0 N/mm ² (2750 psi)
Em Alumínio, 48h de cura, 0,0 mm de linha de junção:	13,1 N/mm ² (1900 psi)
Em Dicromato de Zinco, 48h de cura, 0,0 mm de linha de junção:	13,1 N/mm ² (1900 psi)

RESISTÊNCIA TÉRMICA ADESIVO CURADO – TENSÃO DE CISALHAMENTO

Testes efetuados com adesivo curado por 48h a 22°C, com aplicação de Ativador em uma das superfícies de colagem (ISO 4587). Adesivo foi exposto durante 1000h à temperatura indicada e depois testado a 22°C.

Temperatura de Exposição: 93°C	15.7 N/mm ² (2280 psi)
Temperatura de Exposição: 121°C	10.8 N/mm ² (1560 psi)
Temperatura de Exposição: 150°C	4.1 N/mm ² (600 psi)

RESISTÊNCIA À HUMIDADE ADESIVO CURADO – TENSÃO DE CISALHAMENTO

Testes efetuados com adesivo curado por 48h a 22°C, com aplicação de Ativador em uma das superfícies de colagem (ISO 4587). Adesivo foi exposto a 50°C durante o tempo indicado a humidade e depois testado a 22°C.

Tempo de Exposição: 1 semana	15.7 N/mm ² (2280 psi)
Tempo de Exposição: 2 semanas	11.2 N/mm ² (1620 psi)
Tempo de Exposição: 4 semanas	4.1 N/mm ² (600 psi)

RESISTÊNCIA A SOLVENTES ADESIVO CURADO – TENSÃO DE CISALHAMENTO

Testes efetuados com adesivo curado por 48h a 22°C, com aplicação de Ativador em uma das superfícies de colagem (ISO 4587). Adesivo foi imerso 30 dias a 87°C e depois testado a 22°C.

Ar (referência):	100% da força inicial
Mistura 50/50 água/glicol	30% da força inicial
Gasolina	10% da força inicial
Óleo de motor	100% da força inicial

PRECAUÇÕES

PEGUS 200 deve ser armazenado em local fresco e seco, em recipientes fechados, a uma temperatura entre 8°C e 28°C, a menos que haja indicação em contrário. Para evitar contaminação de material não utilizado, não retorne qualquer material contaminado à sua embalagem original.

FICHA TÉCNICA

Data de emissão: 25-02-2004

Data de revisão: 14-11-2013 REV02



Este produto não é recomendado para uso em sistemas ricos em oxigénio e não deve ser escolhido para selante para cloro e outros materiais fortemente oxidantes. Para informações seguras de manuseio deste produto, consulte Ficha de Segurança.

EMBALAGEM

Kits de 15 ml: 15 ml de Ativador + 15 ml de Adesivo. Equivalente a cerca de 200 aplicações para colagens de retrovisores.

PRAZO DE VALIDADE

12 meses após produção, se mantido em condições adequadas de armazenamento.