

WETOR 123 - REPARAÇÃO PLÁSTICOS TPO 178CC

Ref: INDUWET2004.178

DESCRIÇÃO

WETOR 123 é um adesivo tixotrópico poliuretano bicomponente, de cor preta, sem odor e de cura à temperatura ambiente. Desenhado especialmente para reparações em plásticos tipo TPO.

PROPRIEDADES DA REAÇÃO

WETOR 123 é um poliuretano de cura rápida à temperatura ambiente. Para uma aplicação típica de 10 g de produto a 20°C, o tempo de endurecimento é de 5 minutos e o tempo de cura completo é de 120 minutos. Quanto menor for a temperatura e a espessura do produto aplicado, maior será o tempo de cura. O tipo de material onde WETOR 123 é aplicado também influencia o tempo de reação: produtos com coeficientes de condutividade térmica mais baixa promovem uma secagem mais rápida.

A reação de cura é exotérmica, ou seja, produz calor, nunca sendo superior a 90°C. Para uma aplicação típica de 10 g de produto a 20°C, pode atingir os 80°C.

TEMPO DE SECAGEM E CURA

Tempo de secagem:	1 minutos
Tempo de endurecimento:	5 minutos
Lixável após:	30 minutos
Tempo de cura completo:	120 minutos

MODO DE UTILIZAÇÃO

Pré-tratamento: Limpar a zona a reparar até remover qualquer vestígio de pó, sujidade, óleo e gorduras. O pré-tratamento de material termoplástico, como PVC, policarbonato, polipropileno, PMMA, etc., pode ser efetuado com uma mistura de éteres leves e isopropanol. Não devem ser utilizados solventes mais fortes, uma vez que podem danificar a superfície do plástico. O pré-tratamento de outras superfícies pode ser efetuado com tricloroetileno. Nunca deve ser utilizado petróleo. Se possível, a superfície a reparar deve ser lixada, para remover a tinta (se necessário) e aumentar a aderência. Deixar secar a área antes de aplicar WETOR 123.

Aplicação: WETOR 123 apresenta-se numa embalagem de cartuxo duplo, em que os 2 componentes devem ser aplicados num rácio de 1:1. Após igualar o nível de produto em cada tubo, colocar uma ponteira misturadora no bocal do cartuxo e aplicar o produto diretamente no local a reparar. Para uma reparação mais forte, aplicar WETOR 123 na Malha de Reforço e colocar esta imediatamente na parte traseira do local da reparação. Pressionar o produto através do local da reparação e colocar algum na parte frontal, enformando-o. O produto pode ser lixado após 30 minutos.

NOTAS: Para garantir uma boa resistência na reparação, deve ser aplicada uma camada de WETOR 123 de pelo menos 0,2 mm de espessura. WETOR 123 deve ser aplicado entre os +10°C e os +30°C.

PRECAUÇÕES

Ver Ficha de Segurança.

FICHA TÉCNICA

Data de emissão: 09-11-2007

Data de revisão: 05-12-2014 REV03



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

	Parte A	Parte B	Produto Final
Componente base:	Poliol	MDI	Poliuretano
Cor:	Preto	Castanho	Preto
Aparência:	Líquido	Líquido	Tixotrópico
Viscosidade:	1.000 mPas	860 mPas	60.000 mPas
Densidade (20°C):	0,95 g/cm ³	1,220 g/cm ³	1,130 g/cm ³
Ponto de Inflamação:	200°C	205°C	-
Solubilidade em água:	Insolúvel	Insolúvel	-
Dureza (20°C):	-	-	70 D
Força tênil (20°C):	-	-	22 N/mm ²
Alongamento (20°C):	-	-	20%
Resistência (20°C):	-	-	4,8 x10 ¹⁴ Ωxcm
Temperatura funcional:	-	-	-36°C a +100°C

EMBALAGEM

Tipo:	Cartucho duplo para produto bicomponente
Volume (total):	178 ml

PRAZO DE VALIDADE

12 meses após produção, se mantido em condições adequadas de armazenamento.