

## WETOR 610 - COLA PARA PARA-BRISAS – MS

Ref: DF01097612IHIS

### DESCRIÇÃO

WETOR 610 é um polímero MS monocomponente para a colagem de vidros em veículos, de polimerização com a humidade, com óptima aderência sem necessidade de primários ou ativantes. As suas propriedades de colagem reduzem o tempo de fixação durante a cura, não sendo geralmente necessárias fitas de sustentação para fixar o para-brisas. **Testado pela TÜV SÜD de acordo com a norma FMVSS212 após 1 hora.**

### APLICAÇÕES

Colagem de vidros em automóveis, autocarros, camiões e comboios.

Vedação de juntas elásticas na construção de autocarros, comboios, autocaravanas, caravanas e camiões.

Aplicações gerais de colagem, quando é necessária uma cola com elevado poder de aderência.

### PROPRIEDADES

- Sem solventes, isocianatos ou PVC.
- Excelentes propriedades de anti-envelhecimento e resistência aos raios UV.
- Boa aderência em vários substratos sem uso de primários nem activantes.
- Permanentemente elástico entre -40°C e +120°C.
- Pode ser aplicado a apenas 5°C sem necessidade de pré-aquecimento.
- Neutro e inodoro.
- Compatível com a maioria das tintas e vernizes (devido à extensa gama de diferentes tintas industriais é recomendado um teste de compatibilidade com a tinta).
- Pode ser pintado após a formação de película (molhado sobre molhado); tal não influencia a velocidade da cura.
- Cura rápida - veículos com dois airbags podem circular 1 hora após a aplicação do vidro.
- Testado e aprovado pela TÜV SÜD de acordo com a norma FMVSS212 após 1 hora.

### ADERÊNCIA

WETOR 610 adere bem, sem primário, a superfícies isentas de pó e de gordura em alumínio, aço inoxidável, metal galvanizado, zinco, cobre, latão, metal com pintura electrostática, maioria das superfícies metálicas pintadas ou envernizadas, vidro, PVC, poliéster, madeira pintada ou envernizada, etc. Não adere ao polietileno, polipropileno e teflon.

### MODO DE UTILIZAÇÃO

WETOR 610 pode ser facilmente extrudido manualmente ou com uma pistola pneumática a temperaturas entre os +5°C e os +35°C. Quando usado como vedante, WETOR 610 deve ser trabalhado em menos de 10 minutos (a 20°C/50%R.H.) com uma espátula ou betumadeira, podendo ser ocasionalmente humedecido com uma solução com sabão. Evitar que a solução de sabão penetre nos lados das juntas, causando perda de aderência.

Na colagem de materiais, os substratos devem ser colocados em posição em menos de 15 minutos (a 20°C/50%R.H.) depois da aplicação de WETOR 610. Quanto mais alta a temperatura, menos tempo deverá demorar a operação. É geralmente recomendada uma espessura mínima de 2 mm de cordão se os materiais envolvidos tiverem uma rigidez semelhante. Quanto maior for a diferença de dilatação térmica, mais espesso deverá ser o cordão de cola.

# FICHA TÉCNICA

Data de emissão: 17-02-2010  
Data de revisão: 24-04-2014 REV01



## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Cor:	preto
Material básico:	polímero de MS
Método de cura:	humidade
Densidade:	≈ 1.5 g/ml
Tempo de formação de película (20°C/50% R.H.):	≈ 10 min.
Tempo de trabalho (20°C/50%R.H.):	< 15 min.
Velocidade de cura após 24 hrs (20°C/50%R.H.):	≈ 3.5 mm
Dureza Shore A (DIN 53505):	≈ 60
Variação de volume (DIN 52451):	< 3%
Resistência à tracção (100%) (DIN 53504/ISO 37):	≈ 2.3 MPa
Tensão de rotura (DIN 53504/ISO 37):	≈ 3.2 MPa
Alongamento máximo (DIN 53504/ISO 37):	≈ 300%
Tensão de cisalhamento (DIN 53283/ASTM D1002):	≈ 2.5 MPa (Alu-Alu; ad. espessura 2mm, velocidade do teste 50 mm/min.)
Resistência ao dilaceramento (DIN 53515/ISO 34):	≈ 14 N/mm (Tipo C, teste de velocidade 500 mm/min.)
E-Modulus (5-10%) (DIN 53504/ISO 37) :	≈ 5 MPa
Percentagem de solvente:	0%
Percentagem de isocianato:	0%
Resistência à temperatura:	-40°C a +120°C
Resistência à temperatura (max. 20 min.):	+180°C
Temperatura de aplicação:	+5°C a +35°C
Resistência UV e ao envelhecimento:	excelente

## EMBALAGEM

Tipo de embalagem:	Cartucho
Volume:	290 ml

## PRAZO DE VALIDADE

18 meses após produção, se mantido em condições adequadas de armazenamento, em recipiente selado.